



# FOGNING

## TOK-DUR Produktinformation

TOK-DUR är en beläggning lämplig att användas vid mindre skador på vägen såsom för sprickor, skador kring beteckningar, brunnar/schakt etc. Den är en 2-komponent beläggning på akrylbas med god vidhäftning, väderbeständighet samt tålighet mot vägsalt.

### Fördelar

- Lättarbetad
- Mycket god vidhäftning
- Snabbt påsläpp av trafik
- Med kvartssand erhålles utmärkt friktion

### Materialegenskaper

TOK-DUR är en specialprodukt baserad på en tvåkomponent akrylmasa som bindemedel. Materialet har hög elasticitet med god vidhäftning, snabb torktid, god väderbeständighet och lång livslängd. Är motståndskraftig mot vatten och vägsalt.

### Tekniska data

Egenskaper	enhet	värde
Specifik vikt	g/ml	~ 1,6
Flampunkt	°C	~ 10
Öppen tid vid 23°C	min	~ 10
Färg	grå/sidenmatt	
Förpackning	i sats om 7 kg	
Härdare (pulverform)	g	80
Primer för betong	kg	10
Lagring i obruten förpackning min 6 mån i 0-20°C temperatur		

### Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara hållfast, torrt och fritt från löst material. Ev. oljespill eller annat som kan förstöra vidhäftningen måste tas bort. Asfalt som försetts med någon typ av tät ytbeläggning kan inte beläggas med TOK-Dur. Underlag av betong måste behandlas med speciell tvåkomponent primer. Åtgång c:a 150g/m<sup>2</sup>.

TOK-Dur måste blandas mycket noggrant och omsorgsfullt. Härdaren (pulverform) ska behandlas 1:100 och måste blandas väl. Massan skall användas så som den är levererad och får inte ändras. Avgränsa reparationsområdet med lämplig tejp. Massan påföres med en bredspackel. Om mer än 5 mm tjocklek krävs kan massan utblandas med kvartssand (0,3-1,5 mm) upp till max 50 % dock ej tjockare massa än 20 mm. Härvid är det lämpligast att lägga två skikt. Om man önskar kortast möjliga tid innan trafiken släpps på bör man strö på kvartssand (0,3-1,5 mm) ovanpå beläggningen. Överskottssanden kan sopas upp och återanvändas.



TOK-Dur före



TOK-Dur efter

## Applicering

Vid applicering måste det vara minst 5°C varmt. Härdtiden beror på temperaturen men är minst c:a 1 tim. Verktygen måste rengöras omedelbart efter användning med lösningsmedel (etylacetat) eller genom att använda en gasolbrännare och bränna bort resterna.

Den ungefärliga åtgången av massa beror på underlagets skick men brukar vara 1,5-2 kg/m<sup>2</sup>. Utan kvartssand blir åtgången c:a 1,5 kg/m<sup>2</sup> per mm skikt tjocklek.

Beskrivning av lagning av skada kring en beteckning/brunn/schakt

1. Skadan ligger nästan alltid lägre än själva beteckningen.
2. Avgränsa skadeområdet  
Avgränsa skadeområdet med en lämplig/kraftig tejp.
3. Maskera själva beteckningen  
Maskera in beteckningens översta horisontella yta.
4. TOK-Dur massan  
Massa och härdaren(pulver)
5. Omrörning  
Blanda först själva massan och tillsätt därefter härdaren (pulver) under noggrann omröring. Tillsätt ytterligare kvartssand om tjockleken överstiger 5 mm.
6. Påförning  
Spackla ut massan så att den ligger kant i kant med beteckningen och jämna ut mot tejp. Vid mer än 5mm tjocklek bör två skikt appliceras.
7. Strö på kvartssanden  
Strö på kvartssanden ovanpå massan så att bilarnas hjul ej kan orsaka märken eller skador. Färgen på massan kan påverkas om kvartssanden väljs i speciell färg.
8. Tejp tas bort  
Efter c:a 1 timme kan tejp tas bort.
9. Färdigt resultat  
Sopa upp överskottssanden vartefter, trafiken kan släppas på.

