



ISOLERING mot stomljud

Karnag M 1721/2 Produktinformation



M 1721 är ett mycket effektivt material att dämpa stomljud. Det är endast 2mm tjockt men väger nästan 4 kg/m² och "dödar" vibrationer förbluffande bra. Stomljud kännetecknas av att vara ett energirikt, lågfrekvent ljud som fortplantar sig genom fast material. Stomljud är de svåraste ljuden att få bort. Undersidan är belagd med ett akrylbaserat klister som skyddas av en plastfolie.

Tekniska Data

Längd x bredd	m	1,6 x 1,0
Tjocklek	mm	~ 2
Specifik vikt	g/m ²	~3900
Vidhäftning	N/mm	>0,5 PM 09/3*
Hårdhet	Shore A	90±5 DIN 53 505
Värmetålighet	Klärar 24tim vid 100°C lagring utan skador	
Köldtålighet	°C	- 25 (applicerat mat.) Falltest
Brännbarhet	Klass SE enl. DIN 75200(applic. mat.)	

Godkänd enligt ISO 4589-3 vid 60°C provtemp. Erhöll värde 26,6. Godkänt värde är 21,0. Resultat enl. FMVSS302 <100mm/min.

*PVAC=polyvinylacetatklorid *PM=egen test

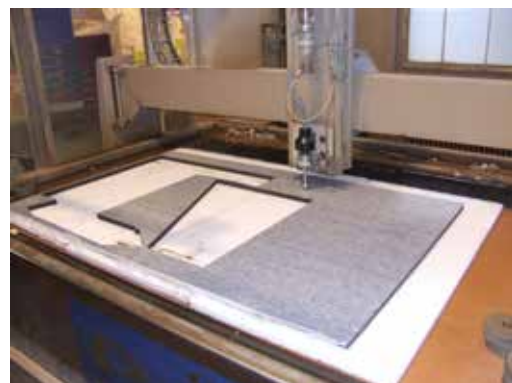


Användning

Lämpligt vid dämpning av stomljud med låga frekvenser inom t ex. maskin och tunnplåtskonstruktioner. Materialet har en förmåga att "dämpa" skramliga plåt/metall-konstruktioner så att mer dova ljud uppstår. Materialet applicerat på en plåtyta försvårar för den att komma i vibration dels pga den ökade egenvikten och dels av materialets inre egenskaper och därvid hindra uppkomst av nya ljud. Om hela ytan förses med materialet försvåras i stor utsträckning de energirika ljudvägarna att tränga genom.

Applicering

Ytorna måste vara helt rena från damm, smuts, olja, fett, släppmedel, vatten etc. Klistret måste få fäste över hela ytan. Använd gärna en gummirulle och pressa fast materialet mot underlaget. Se till att temperaturen ligger mellan 18 och 25°C. Materialet är känsligt för kyla innan det har applicerats. Värm gärna upp materialet långsamt till 25-50°C innan det skall bearbetas och appliceras. Härvid blir det mycket lättarbetat och formbart.



Lagring

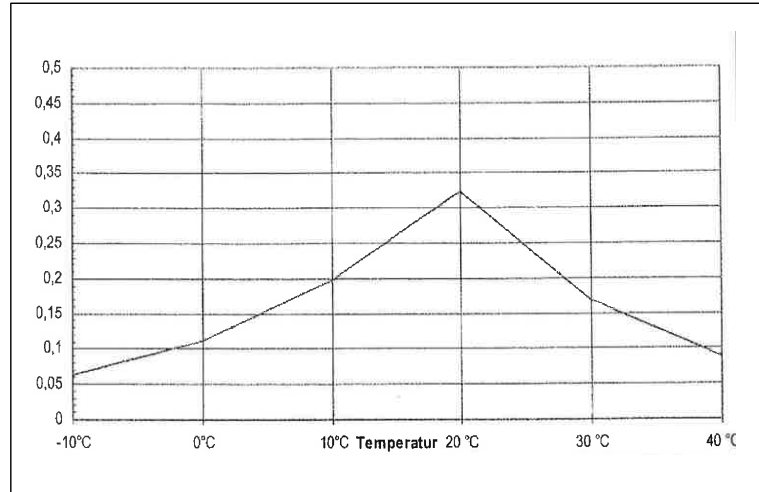
Lagra materialet torrt och svalt, gärna i 15-25°C. Undvik lagring i mer än 6 månader samt att stapla materialet i fler än 100 skivor så att de inte pressas samman för hårt.

Konfektionering

Materialet kan skäras, stansas eller vattenskäras till önskad form. Vi ombesörjer detta åt er så att appliceringen blir så enkel som möjligt. Skicka en dxf-fil eller en skalenlig ritning för ett kostnadsförslag. Då kostnaden för programmering och förberedelse är måttlig lämpar det sig även för mindre serier.

Förlustfaktor enl. EN ISO 6721 (200Hz)

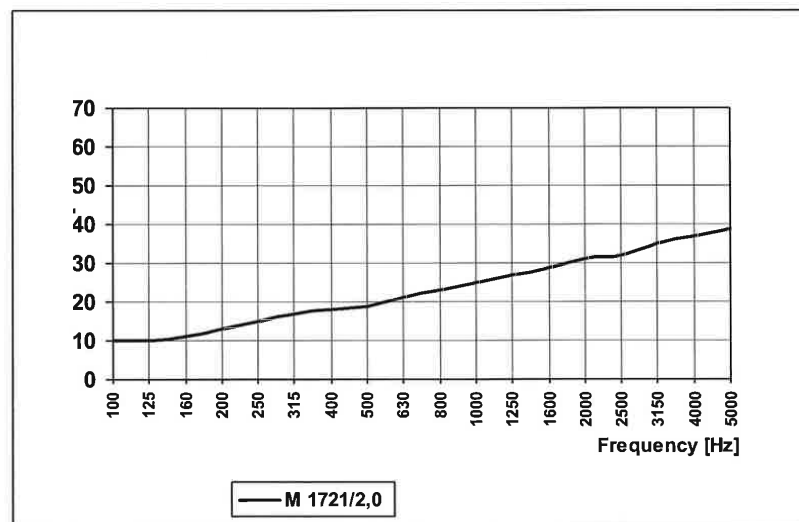
Förlustfaktor



Temperatur [°C]

Ljuddämpning enl. EN ISO 140. (testyta ~ 1x1m)

Ljuddämpning (dB)



Frekvens [Hz]