



KORROSIONSSKYDD



DENSO TAPE, LT Tape, Densyl Tape samt HT Tape Produktinformation

Denso Tape är "originalet" från 1928. Tapen har endast obetydligt ändrats och har därför 80 års användning inom industrin! Tapen är varaktigt plastisk och varken stelnar eller spricker med åren. Tapen kan användas på alla slags ledningar och stålkonstruktioner. Utmärkt på påstick, dragstag, spännstag, bultar, kopplingar, ventiler, skarvar, flänsar mm. LT Tape är avsedd för låg temp. användning. Densyl för lite varmare temp. och HotLine är avsedd för ledningar med temp upp till 110°C.

Fördelar

- Mycket följsam och enkel att applicera
- Kräver endast noggrann stålborstning (St2)
- Har använts av de allra flesta vattendistributörerna i världen.



Materialgenskaper

Tapen består av en rötsäker flismatta vilken är belagd på båda sidor med ett sk. petrolatumvax med inert fyllmedel. Tapen är mycket motståndskraftig mot syror, alkali, salter och mot mikroorganismer samt stoppar effektivt vatten, vattenånga och gaser att tränga igenom. Tapen är lätt att linda och kräver inte en "perfekt" yta för att ge ett utmärkt korrosionsskydd.

Tekniska Data

Egenskaper	enhet	värde				standard
		Denso	Denso LT	Densyl	HotLine	
Längd rulle	m	10	10	10	10	
Tjocklek	mm	1,15	1,15	1,15	1,4	ASTM D 1000
Vikt	kg/m ²	1,44	1,44	1,44	1,44	
Draghållfasthet	N/mm	4	4	4	4	" "
Brottöjning	%	10	10	15	15	" "
Genombrottspänning	kV	16	16	16	16	(vid 2 lag tape)
Katodisk vidhäftningsförlust	mm ²	<500	<500	<500	<500	" G-8 30dgr
Appliceringstemp.	°C	-5 till 45	-15 till 45	5 till 55	5 till 50	
Drifttemp. max.	°C	5 till 55	-30 till 50	-20 till 70	-20 till 110	
Bredder	mm	30,50,75,100,150,200,300				VG kontakta ang lagarsortiment

Applicering

Ytan skall vara ren, torr och fri från smuts, fett och vara renborstad från oxid. Linda tapen spiralformigt med drygt 50% överlapp så att dubbla lager tape erhålles. Spänn tapen något under lindningen och släta till efteråt med handen så att lindningen blir jämn och slät. Börja min 50-100mm ut på rörets fabriksbeläggning om sådan förekommer.

En korroderad yta bör innan tapen lindas strykas med Denso Paste Primer vilken kryper ner i porer och passiviserar ytan. Använd lämplig mastic vid "svåra" former så att inte luftfickor uppstår under tapen.

