



DENSOCLAD

korrosionsskyddstape

PVC-bitumenbaserade tapesystem för rörledningar,

som uppfyller engelska BS- och amerikanska ASTM-normerna, samt en del större koncerners interna korrosionsskydds krav. Tapesystemen är mångsidiga, lätta att arbeta med, formbara och har utmärkt vidhäftning mot både stål och egen rygg. De är främst avsedda för lindning av rör, tankar och liknande. Med hjälp av utjämningsmastic kan även komplicerade former lindas.

Förbehandling och primer

För att få bästa resultat skall ytorna vara rena, torra, fettfria och noggrannt avrostade när behandlingen utförs. St2 är lämplig min rengöringsgrad. Appliceringstemperaturen enligt databladet får inte över- eller understigas. Grundning med Denso Primer ger bästa vidhäftning. God vidhäftning är väsentligt för korrosionsskyddet.

Utjämning av oregelbundna ytor

Komplicerade detaljer såsom flänsar, rörkopplingar dimensionsförändringar eller ventiler, som normalt inte kan lindas med tape, måste först "fyllas upp" med mastic. Vid höga svetsryggar rekommenderas en viss utjämning innan tapen lindas på.

Denso Primer W

Densyl Mastic alt är en mjuk, plastisk, mastic för normala, markförlagda ledningar med oregelbundna former.

Denso Profil Mastic är en lättare massa som innehåller mikrokulor. Den är lättare att använda där masticbehovet är stort.

Denso 16 A är en styv, tätnings- och utjämningsmastic avsedd för rörledningar med hög drifttemperatur.

När ytorna primats och ojämna former fyllts upp med mastic kan lindning ske med;

Densoclad 40, 50, 70 tape

Polymer/bitumenbaserade taper med PVC-folie som yttre mekaniskt skydd. De finns i olika tjocklek 1,05 mm, 1,12 mm och 1,65 mm. Bredder från 50 till 300 mm. De är mycket beständiga mot katodisk vidhäftningsförlust och är kompatibla med andra vanligt förekommande rörbeläggningar. Mycket god kemisk resistens och mekanisk hållfasthet. Finns även i ett särskilt värmebeständigt utförande (HT).

Densopol 60 och 80 tape

är uppbyggd på samma sätt som Densoclad men är förstärkt med en polyesterväv, som gör tapen starkare, men även styvare varför den är lämpligast på raka och släta rör.

Denso

lindningsmaskiner används för bästa resultat, samt underlättar för att erhålla rätt spänning och överlapp.

Kontroll

Kontrollera att arbetet är korrekt utfört, att rätt överlapp/antal lager tape är applicerat samt att inga luffickor finns under tapen.

Provning

Testa gärna resultatet med en s k Holidaydetektor/porsökare inställd med rätt värde för vara säker på att inget genomslag sker. Vi utbildar, kontrollerar och testar gärna.



Densoclad 40, 50 och 70

är en serie taper som lindas utan värme på alla slags rörsystem. Taper har mycket god vidhäftning. Densoclad kan appliceras på rör både ovan jord, i mark och på sjövattnenledningar.

Beskrivning av Densoclad 40, 50 och 70

Taperna består av en yttre svart PVC-folie och ett klisterskikt av polymer/bitumen med mycket god vidhäftning, som skyddas av ett något bredare skyddspapper. Ytorna skall primas med Denso Primer W. Oregelbundna former skall jämnas ut med t ex Denso Profilmastic så att lindning kan ske utan att veck eller luftfickor uppstår.

Tekniska data	Densoclad 40	Densoclad 50	Densoclad 70
	mycket smidig och följsam. Lämplig för klenare rör upp till ca 500 mm.	ett lämpligt mellanting mellan Densoclad 40 och 70.	extremt tuff för tunga, stora rör där högsta krav på korrosion ställs.
Färg	svart, kan även fås i vitt	svart, kan även fås i vitt	svart, kan även fås i vitt
Styrka vid brott (*D1000)	4 N/mm tapebredd	6 N/mm tapebredd	12 N/mm tapebredd
Utvidgning vid brott (*D1000)	250%	260%	260%
Rivhållfasthet (*D1004)	11 N	20 N	40 N
Vidhäftning primad stålyta (*D1000)	2,4 N/mm	2,5 N/mm	2,8 N/mm
Till egen rygg (*D1000)	2,4 N/mm	2,5 N/mm	2,8 N/mm
Intryckning (*G14)	2,5 Nm	5 Nm	10 Nm
Elektriskt genomslag (per skikt) 1/	20 kV	20 kV	25 kV
Elektrisk isolerförmåga (BS2782)	10 ⁶ megaOhm	10 ⁶ megaOhm	10 ⁶ megaOhm
Katodisk vidhäftning förlust (*G8-30)	Utmärkt	Utmärkt	Utmärkt
Alkali, motståndsförmåga	Utmärkt	Utmärkt	Utmärkt
Syror, motståndsförmåga	Utmärkt	Utmärkt	Utmärkt
Temperaturområde	vid påläggning 5°-45° C i drift -20°-60° C	vid påläggning 5°-45° C i drift -20°-60° C	vid påläggning 5°-45° C i drift -20°-60° C
Rekommenderad inställning av Holidaydetector eller porsökare	enkelskikt kV 10 dubbelskikt kV 15	enkelskikt kV 10 dubbelskikt kV 15	enkelskikt kV 15 dubbelskikt kV 20
Rulllängd	15 m	12 m	10 m
Kärnan diameter	76 mm	76 mm	76 mm
Bredder	50 - 300 mm	50 - 300 mm	50 - 300 mm
Tjocklek (*D1000)	PVC film 0,15 mm Klusterskikt 0,9 mm Total 1,05 mm	PVC film 0,37 mm Klusterskikt 0,75 mm Total 1,12 mm	PVC film 0,75 mm Klusterskikt 0,9 mm Total 1,65 mm
Vikt	1,2 kg/m ²	1,3 kg/m ²	2,1 kg/m ²
Primer:	Denso Primer W	normalåtgång ca 8 m ²	

* = ASTM

1/ = BGAM 9.2.6.9 ≈ ASTM D149

Ansvarsåtagande

Ovanstående tekniska uppgifter är resultat från noggrann utveckling och forskning och ersätter tidigare lämnade uppgifter. Användaren måste själv förvissa sig om att vår produkt passar/är kompatibel och ej orsakar någon konsekvens i konstruktionen. Fabriken/agenten kan ej ställas till ansvar för sådan situation och ersättningsanspråk kan endast gälla av oss levererat material.

G:\DOK\01 Korrosionsskydd\DENSOCLA.DOC